DICHIARAZIONE DELLE PRESTAZIONI

DoP n. 0679-CPD-0277

1. Codice identificativo unico del tipo di prodotto:

   Powers Snake

   Tipo, lotto o numero di serie o qualsiasi altro componente che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione come richiesto secondo l'Articolo 11(4):

   ETA-07/0155

   Numero lotto: vedere confezione del prodotto.

   Utilizzo previsto o utilizzi del prodotto da costruzione in conformità alla specifica tecnica di armonizzazione applicabile, come previsto dal produttore:

tipo generico	Vite per calcestruzzo filettata internamente in acciaio zincato: dimensioni M8 e M10
per l'uso in	Calcestruzzo fessurato e non fessurato, da C20/25 a C50/60 secondo EN 206
opzione/categoria	ETAG 001-3, opzione 1
caricamento	Statico e quasi statico
materiale	acciaio zincato: solo per condizioni interne asciutte dimensioni regolate: M8, M10
intervallo di temperatura	Non applicabile

2. Il nome, il nome commerciale registrato o il marchio commerciale registrato e l'indirizzo di contatto del produttore sono necessari come sancito dall'Articolo 11(5):

   Nome prodotto: Snake

   Powers Fasteners Europe
   Stanley Black & Decker Deutschland GmbH
   Black-&-Decker Str. 40
   65510 Idstein
   Germania

3. Dove applicabile, il nome e l'indirizzo di contatto del rappresentante autorizzato il cui ruolo consiste in quanto descritto nell'Articolo 12(2): --

4. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione come descritto nell'Allegato V: **Sistema 1**

5. In caso di dichiarazione delle prestazioni riguardanti un prodotto da costruzione regolato da una norma armonizzata: --

6. In caso di dichiarazione delle prestazioni riguardanti un prodotto da costruzione per il quale sia stata emessa una valutazione tecnica europea:
   Emesso da Centre Scientific et Technique du Bâtiment CSTB Parigi: ETA-07/0155
   in base a **ETAG 001-3 opzione 1**

   L'organismo accreditato 0679-CPD ha redatto la certificazione del controllo di produzione di fabbrica sulla base di:
   - un'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo di produzione di fabbrica;
   - sorveglianza, valutazione e approvazione continue del controllo di produzione di fabbrica.

9. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali	Metodo di progettazione	Prestazioni	Specifiche tecniche armonizzate
resistenza caratteristica per la tensione	ETAG 001, allegato A, metodo A	ETA-07/0155, allegato 3	ETAG 001-3 opzione 1
resistenza caratteristica per il taglio	ETAG 001, allegato A, metodo A	ETA-07/0155, allegato 4	
spazio minimo e margine minimo distanza	ETAG 001, allegato A, metodo A	ETA-07/0155, allegato 2	
spostamento per limite di messa in servizio stato	ETAG 001, allegato A, metodo A	ETA-07/0155, allegato 3 e allegato 4	

Se conforme all'Articolo 37 o 38 nella documentazione tecnica specifica, i requisiti soddisfatti dal prodotto: --

10. Le prestazioni del prodotto identificate nei punti 1 e 2 sono conformi alle prestazioni dichiarate al punto 9.

Questa dichiarazione delle prestazioni è emessa sotto la sola responsabilità del produttore identificato al punto 4.

Firmato per e per conto del produttore da:

Colin Earl
VP HTF CDIY Europa

Dott. Ing. Thilo Pregartner
Responsabile capo ingegneria